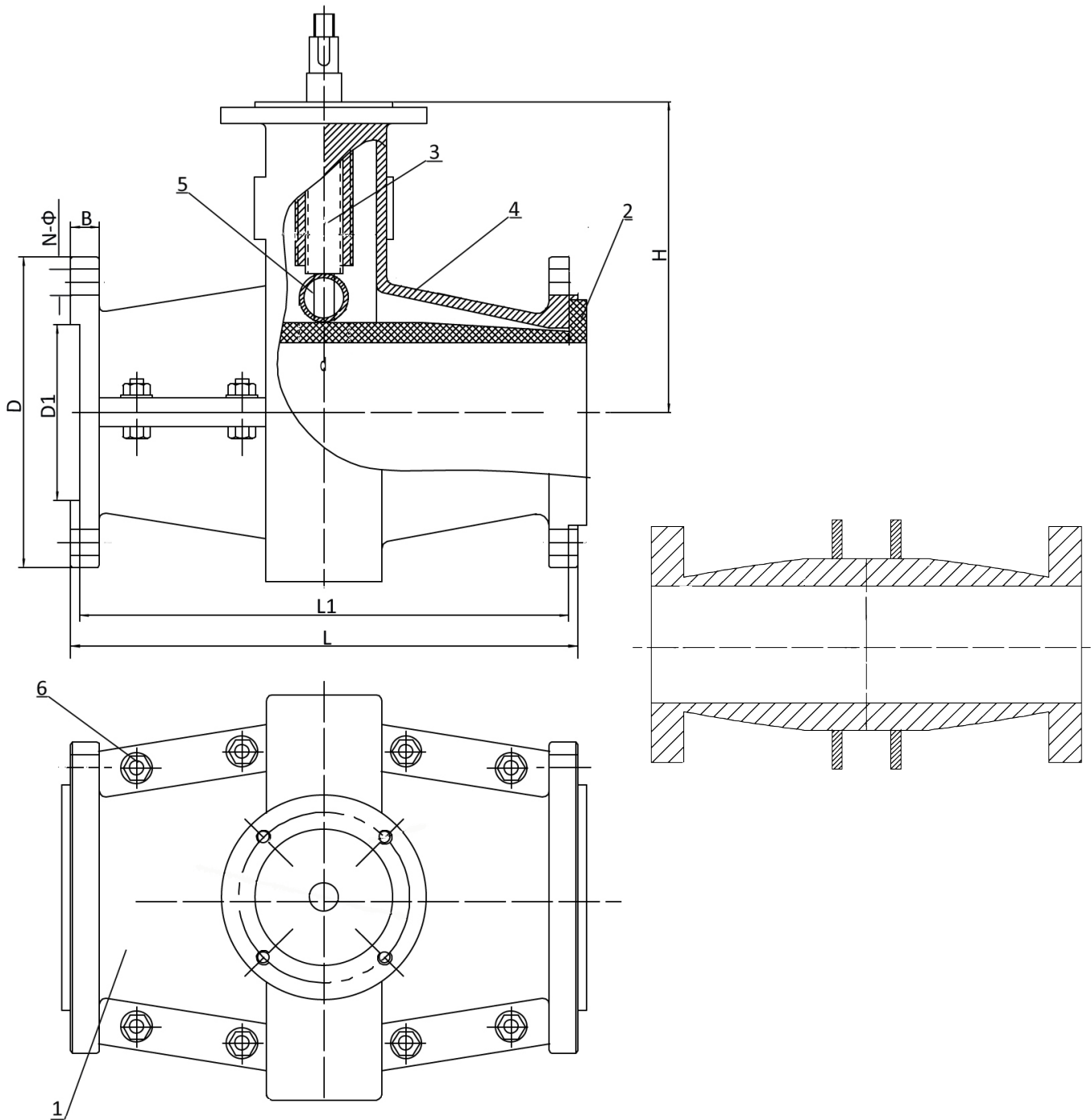




CREAUTZ

PINCH VALVE, FLANGED, CS (REGW70-FL)
ШЛАНГОВАЯ ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
УГЛ. СТАЛЬ (REGW70-FL)
DN50-500, PN10/16



BILL OF MATERIALS / СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

Но	part	часть	Исп. сталь 1025
1	body	корпус	AISI 1025
2	sleeve	вставка	рез. смесь на осн. EPDM / CSM*
3	stem	шток	AISI 1025
4	strengthen line	ребро жесткости	AISI 1025
5	actuating unit	исполнительный механизм	нерж.ст. ASTM A182 F316
6	bolts/ nuts	болты/ гайки	оцинкованная сталь

* CSM - аналог гипалон

PINCH VALVE, FLANGED, CS (REGW70-FL)
ШЛАНГОВАЯ ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
УГЛ. СТАЛЬ (REGW70-FL)
DN50-500, PN10/16



CREAUTZ

SIZES / РАЗМЕРЫ			PN10					PN16				
DN	L	L1	H	D	D1	N-Φ	B	D	D1	N-Φ	B	
50	230	220	162	165	125	4-18	18	165	125	4-18	18	
65	230	220	195	185	145	4-18	18	185	145	4-18	18	
80	285	279	237	200	160	8-18	20	200	160	8-18	20	
100	355	340	288	220	180	8-18	20	220	180	8-18	20	
125	440	430	295	250	210	8-18	22	250	210	8-18	22	
150	485	465	447	285	240	8-22	22	285	240	8-22	22	
200	605	595	475	340	295	8-22	24	340	295	12-22	24	
250	630	615	544	395	350	12-22	26	405	355	12-26	26	
300	730	715	595	445	400	12-22	26	460	410	12-26	28	
350	890	890	700	505	460	16-22	26	520	470	16-26	30	
400	1090	1070	760	565	515	16-26	26	580	525	16-30	32	
450	1120	1100	820	615	565	20-26	28	640	585	20-30	34	
500	1240	1220	870	670	620	20-26	28	715	650	20-33	36	



PN10/16

Испытание корпуса / Shell pressure test	не проводится
Испытание уплотнения / Seal pressure test	11 бар
Соединение /Connection RF	EN1092-1
Испытание /Pressure test	API598
Рабочая температура, C / working temperature C	0/+80 C

Варианты исполнения: штурвал/ пневмопривод/ электропривод

