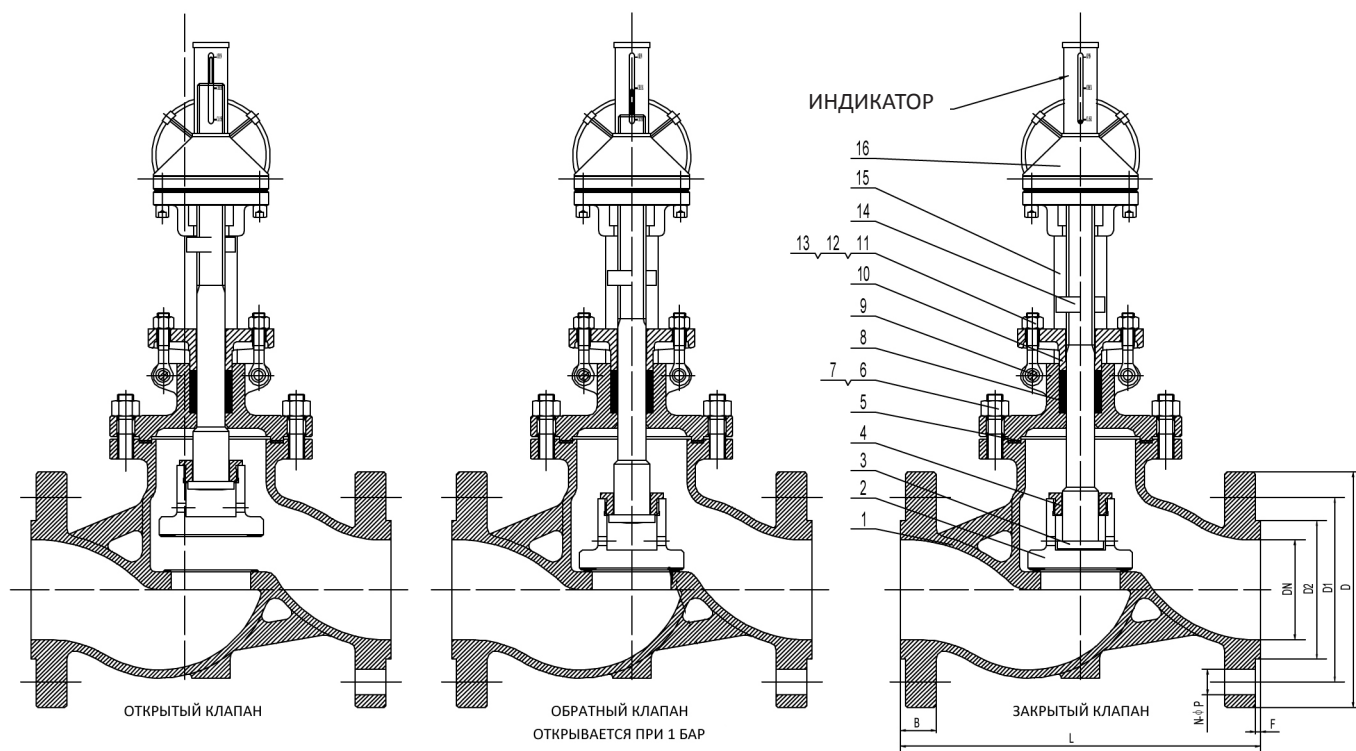




CREAUTZ

STOP CHECK VALVE, FLANGED, SS (CHEV64-FL)
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
НЕРЖ. СТАЛЬ (CHEV64-FL)
DN50-400, PN16



BILL OF MATERIALS / СПИСОК МАТЕРИАЛОВ

Но.	designation	часть	Исп. нерж.304	Исп. нерж.316	Но.	designation	часть	Исп. нерж.304	Исп. нерж.316
1	body	корпус	A351 CF8	A351 CF8M	9	pin	ось	нерж.304	нерж.316
2	disc	диск	A182 F304	A182 F316	10	gland flange	фланец сальника	A351 CF8	A351 CF8M
3	stem	шпиндель	нерж.304	A182 F316	11	bolt	откидной болт	A193 B8	A193 B8
4	disc nut	крышка диска	нерж.304	A182 F316	12	nut	гайка	A194 8	A194 8
5	gasket	уплотнение	нерж.304+граф.	нерж.316+граф.	13	gasket	уплотнение	A276 410	A276 410
6	bolt	болт	A193 B8	A193 B8	14	guide post	направляющая	нерж.304	нерж.316
7	nut	гайка	A194 8	A194 8	15	yoke	крышка	A351 CF8	A351 CF8M
8	packing	сальн. набивка	графит	графит	16	gear	редуктор		

SIZES / РАЗМЕРЫ

DN	L	D	D1	D2	B	H	W	Z-φ d
50	230	165	125	87	18	344	200	4-φ 18
65	290	185	145	109	18	371	220	4-φ 18
80	310	200	160	120	20	405	250	8-φ 18
100	350	220	180	149	20	435	280	8-φ 18
125	400	250	210	175	22	473	300	8-φ 18
150	480	285	240	203	22	560	350	8-φ 22
200	600	340	295	259	24	600	400	12-φ 22
250	730	405	355	312	26	773	550	12-φ 26
300	850	460	410	363	26	910	600	12-φ 26
350	980	520	470	421	30	1230	600	16-φ 26
400	1100	580	525	473	32	1450	700	16-φ 30

	PN16
Shell test/Испыт. корпуса, бар	24
Seal test/ Испыт. уплотн., бар	17,6

Мин. темп.	-29C
Макс. темп.	+425C

Дизайн DIN3356
Фланцы EN1092-1
Длина DIN3202
Испытание DIN 3202