

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КВАДРАТНЫЕ ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ
серия KGVV47



CREAUTZ



CREAUTZ

1. Общие инструкции

Бережно обращайтесь с запорной арматурой

- обвязывайте корпус запорной арматуры стропом;
- не подвешивайте арматуру за штурвал или привод;
- избегайте ударов;
- предотвращайте удары и трения, которые могут привести к разрушению запорной арматуры.

Храните запорную арматуру в хороших условиях

Запорная арматура должна храниться в месте, защищённом от:

- агрессивных сред (кислот, щелочи, соленой или пресной воды), чтобы избежать коррозии;
- пыли и песка, во избежание износа прокладок;
- солнца и жары, которые повреждают резиновые уплотнения;
- в случае продолжительного хранения или редкого использования периодически смазывайте шток смазкой в зоне редуктора/штурвала.



CREAUTZ

2. Комплектация

Для простоты монтажа, задвижки поставляются в разобранном виде. В комплектацию входит:

1. клапан
2. шток из трех частей (нижняя, средняя, верхняя часть)
3. клепление нижней части штока к ножу
4. две соединительные муфты (между нижней и средней частями штока, а также между средней и верхней частями штока).
5. пьедестал с редуктором
6. штурвал

Редуктор поставляется смонтированным на пьедестал. Из-за большого крутящего момента рекомендуем использовать редуктор. При необходимости, редуктор заменяется на штурвал.

3. Инструкция по монтажу

Сборка

Клапан собирается на месте монтажа из вышечисленных частей. Части соединяются между собой резьбовым соединением. Части штока ставятся в любом порядке.

Фланцевое соединение:

Перед монтажом убедитесь, что фланцы чистые и на них нет царапин, что может повлиять на герметичность задвижки. Используйте фланцы только подходящего размера. Оставьте достаточно места между фланцами, чтобы не повредить прокладку. Завинчивайте гайки постепенно.

Сварочное соединение

Необходимо строго соблюдать температурный режим, чтобы избежать повреждению уплотнения. Максимальная допустимая температура в зоне уплотнений 80 градусов Цельсия.



CREAUTZ

При сварке арматуры из стали или из нержавеющей стали оставляйте её в открытом положении.

Линейность

Строго соблюдайте вертикальность и горизонтальность при монтаже. Шток должен находиться строго по вертикальной центрелинии ножа. Это особенно для клапанов с удлиненными штоком. Нарушения соосности приводят к нарушению верхней части уплотнения, и к невозможности открыть/закрыть клапан.

Клапан не может выровнять (компенсировать) неровности трубопровода/стены: в случае, если в процессе монтажа клапана он испытывает напряжение или деформации, появляется риск возникновения протечек, некачественного функционирования и даже появления трещины в клапане.

4. Эксплуатация

Не трогайте корпус запорной арматуры, находящейся под давлением и при температуре выше 60 градусов Цельсия.

Перед запуском системы или её опрессовкой прочистите трубопровод (водой, воздухом).

Необходимо убрать все предметы и частицы, которые могут находиться в клапане. Обратите особое внимание на окалину, образовавшуюся после сварки, которая может разрушить прокладки и седла арматуры.

Клапан открывается и закрывается вручную с помощью штурвала или редуктором. Стрелки на руле указывает направление закрытия/открытия.

Не закрывайте запорную арматуру очень сильно. Плохо сказывается на дальнейшей качественной эксплуатации перекручивание запорной арматуры. Может произойти поломка, возникнуть трещины или произойти очень быстрый износ арматуры (особенно резиновых уплотнений).

Не допускайте гидравлических ударов. Гидравлический удар может спровоцировать резкое увеличение давления. Результаты гидравлического удара могут быть очень значительными: согнутый диск, выбитая ось, поломка другого оборудования. Причины гидравлического удара могут быть различными, но основные из них – это быстрый запуск насоса и быстрое закрытие задвижки.

5. Обслуживание и контроль

Проводите визуальный контроль запорной арматуры ежегодно;



CREAUTZ

Не допускается разборка и демонтаж клапана и привода при наличии давления в системе, подача электроэнергии к электроприводам должна быть отключена;
За исключением крайней необходимости, не разбирайте по частям запорную арматуру.

Каждый кран прошёл гидравлические и пневматические испытания, которые гарантируют правильность сборки всех частей крана, а также его герметичность;

Использовать ленту NBR или аналогичное уплотнение для создания герметичности.

6. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №2060-1 “Об охране окружающей природной среды”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Сертификация

Вся арматура с приводами сертифицированы ГОССТАНДАРТОМ России в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также «Разрешение от Морского Регистра РФ».

8. Гарантийные обязательства

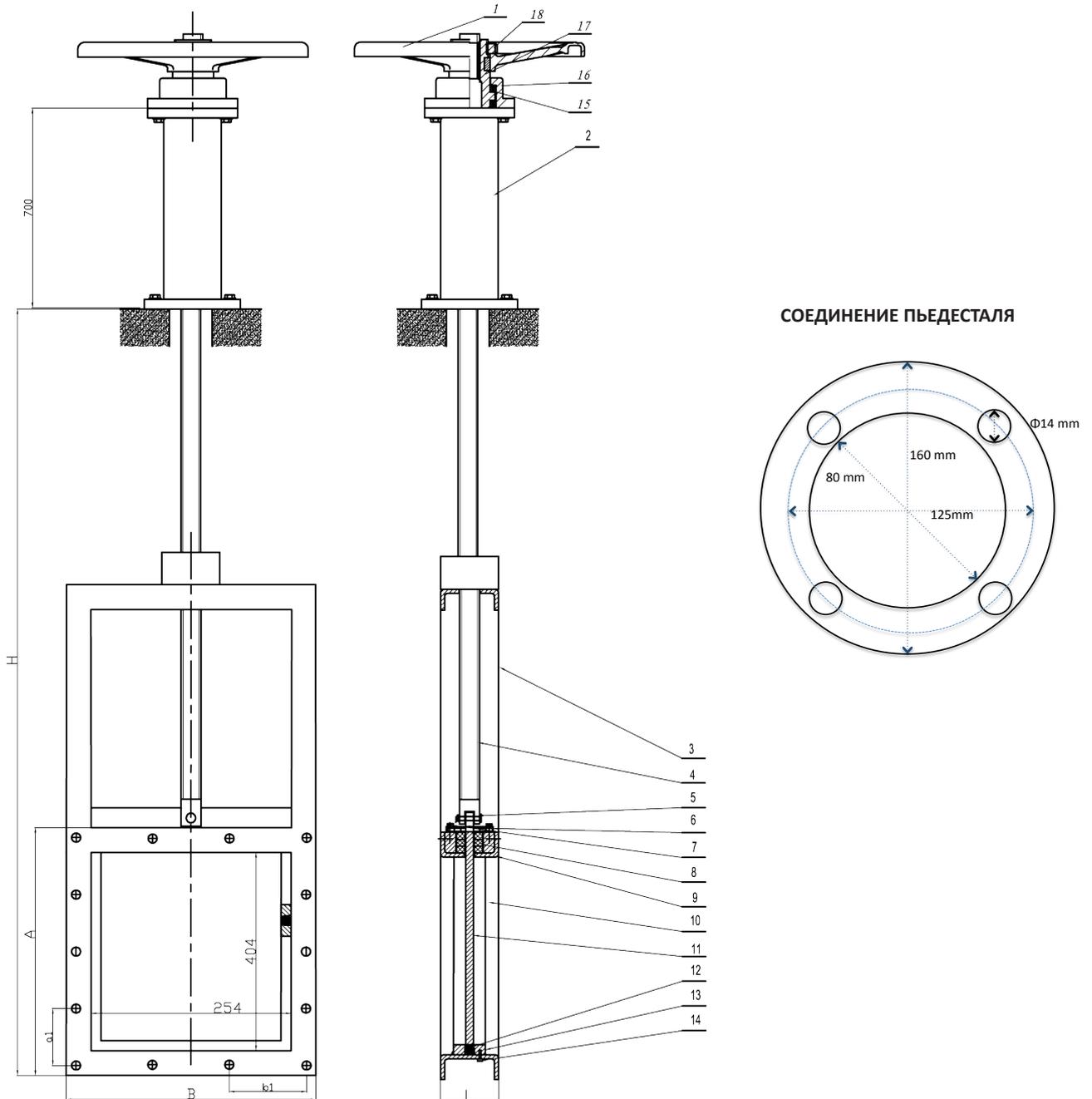
Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие арматуры с приводом техническим требованием при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня отгрузки.



CREAUTZ

9. Чертеж, размеры, список материалов





CREAUTZ

СПИСОК МАТЕРИАЛОВ		
Но	Часть	Исп. нерж
1	штурвал	QT400
2	пъедесталь	WCB
3	скоба	304
4	шток	304
5	палец	304
6	болт	304
7	втулка	304
8	уплотнение	PTFE
9	корпус	304
10	упора	304
11	нож	304
12	уплотнение	NBR
13	седло	304
14	болт	304
15	втулка	ZChSnSb10-6
16	крышка	WCB
17	гайка стержня	латунь
18	гайка	A3

РАЗМЕРЫ								
DN	L	A	B	a1	b1	N-Th	Φ	H
254x404	100	500	350	116	105	14-M12	14	5790
DN укавано минимальное значение. Фактическое в зависимости от допуска на исходный материал. Вес в исп. штурвала около 200 кг								
DN укавано минимальное значение. Фактическое в зависимости от допуска на исходный материал. Вес в исп. штурвала около 200 кг								
ИСПЫТАНИЕ								
По документации проекта, рабочее давление 0,6 бар. По правилам Морского Регистра, минимальное давление при испытании 0,9 бар. Фактически, испытание проведено при 3-4 бар. Рабочая среда нефть. Гарантируется 100% герметичность в оба направления.								
мин/макс рабочая температура -20/+80 С								



CREAUTZ AB

BOX 70396
107 24 STOCKHOLM
SWEDEN

Telefon: +46 (708) 386868

Fax: +46 (551) 18967

info@creautz.com

www.creautz.com

ООО КРОИЦ

ул. Ремесленная 17, лит Ж
179110 Санкт-Петербург

РОССИЯ

Telefon/факс: +7 812 600 7241